



Costumized solutions for the treatment of waste from processing

Zentrifugen FC500

AUTOMATISCHE ZENTRIFUGE
600 ÷ 2000 KG/H



Automatische Zentrifuge für Metallspäne, die das Kühlschmiermittel abtrennen können.

Es ist eine Zentrifuge, die für große Mengen von Spänen geeignet ist und sich sowohl zur Integration in eine Behandlungsgruppe als auch zur Zufuhr durch einen Ladebehälter eignet



- Aufbau besteht aus robustem, RAL 7016 lackiertem Zimmerhandwerk, die an einer dicken und starren Plattform verankert ist
- Korb aus einem Spezialstahlblock, der auf einer CNC-Maschine gedreht und wärmebehandelt wurde
- Teile, die mit dem Chip in Kontakt kommen, bestehen aus speziellen Verschleißschutzmaterialien
- Schwingungsdämpfer zur Reduzierung von Schwingungen Kleine Größe
- Hohe Effizienz
- Schlitzfilterring mit differenzierten Löchern leicht austauschbar

Die Zentrifuge Modell **FC500** ist ein Gerät, das zum Zentrifugieren von Metall-, Eisen- und Nichteisenspänen geeignet ist, um das von der Werkzeugmaschine im Produktionsprozess verwendete Kühlmittel zurückzugewinnen.

Die Zentrifuge Modell FC500 ist für die kontinuierliche Beschickung und für die Behandlung von kurzen Spänen, die nicht länger als 2 cm sind, ausgelegt.

Unter optimalen Bedingungen können mit der Zentrifuge FC500 Späne mit einem Nassgehalt von bis zu 1,5% gewonnen werden.

Die tatsächliche Leistungsfähigkeit der Zentrifuge sowie die tatsächliche stündliche Durchflussmenge hängen von den Eigenschaften der Späne ab, insbesondere vom Material, der Form, dem Volumengewicht sowie der Anfangsfeuchte und können durch einen Test an Ihrem Span in unserem Hause bestätigt werden. Wenn Teile in den Spänen vorhanden sind, wie z.B. Halbfertigprodukte oder Stangenenden, sollte die Zentrifuge FC500 mit einem Sieb ausgestattet sein.

ABMESSUNGEN Ø X H
1250 X 1100 mm

LEISTUNG
4 kW

SPANNUNG
230/400 V

VERSORGUNG
Uneinheitlichen

DREHZAHL
1.480 rpm

GEWICHT
600 kg

PRODUKTION PRO STUNDE

Q = 1500 L/ST	MESSING	STAHL	ALUMINIUM	INOXSTAHL	KUPFER	GUSSEISEN
Dichte [kg/l]	1,30	1,20	0,40	1,00	0,80	1,30
Kg/St	2000	1800	600	1500	1200	2000

Die Angaben in kg/St sind indikativ und hängen von der Dichte, der Formdes Spans, dem Ölinhalt und dem Typ des Kühlmittel ab. Die betrachteten Dichtedaten sind hypothetisch und basieren auf einem experimentellen Mittelwert der in unserem Besitz befindlichen Daten.

VERFÜGBAR OPTIONAL

- Maßgeschneiderte Tragkonstruktion aus robustem Zimmerhandwerk mit am Boden zu verankerndem Auslauftrichter
- Späneförderer Schneckenförderer
- Schlitzring mit vom Standard abweichendem Loch
- Malen in RAL unterscheidet sich vom Standard
- Kühlmittelsammeltank mit Füllstandsensoren und 0,3 bar Transferpumpe
- Elektrisches Bedienfeld



ZUSÄTZLICHE TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

1. Um das Entölungsergebnis zu optimieren, ist die Maschine mit einem Wechselrichter ausgestattet.
2. Der Zyklus kann durch ein Logo oder eine SPS gesteuert werden.
3. Es ist wichtig, die Zentrifuge mit einer Waschpumpe auszustatten, die am Kühlschmiermittel-Rückgewinnungstank installiert wird. Es hat die Funktion, die Ansammlung von Schlamm im Flüssigkeitsauslasskanal zu verhindern und dessen Verstopfung zu vermeiden.
4. Der Span muss kurz sein, d.h. nicht größer als etwa 2 x 1 oder 2 cm;
5. Der Span darf keine Stücke enthalten (Stangenende, Stangenanfang, Halbfabrikate, ...). Stücke in der Größenordnung von cm werden toleriert;
6. Die Zentrifuge muss kontinuierlich und gleichmäßig beladen werden, um maximale Leistung zu gewährleisten;

FAMA Srl - Impianti di aspirazione
Via del Terziario, 20 - 36016 Thiene (VI) Italy
Tel. +39 0445 363950 - Fax. +39 0445 386068
p.iva 02290490248

info@famaproject.com

© 2024 Copyright Fama srl - All Rights reserved