



DESCRIZIONE

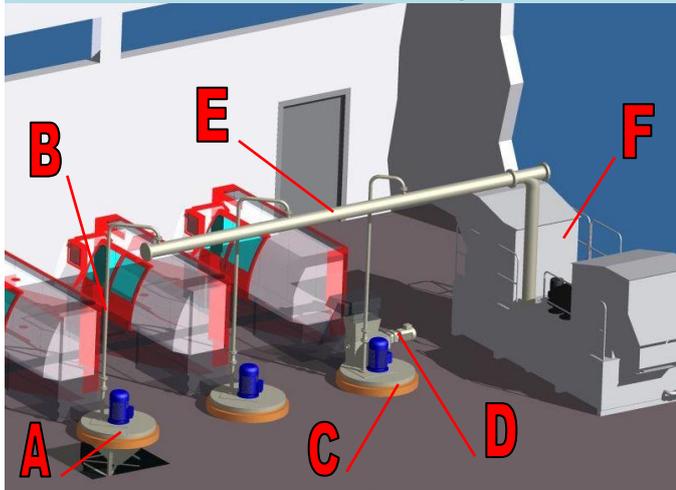
Si tratta di un impianto per raccogliere e centralizzare truciolo e lubrorefrigerante. E' un sistema versatile, poco invasivo, facilmente estensibile, modificabile nel tempo gode di pregi e vantaggi davvero interessanti.

L'applicazione dell'impianto elimina tutti i problemi correlati alla movimentazione del truciolo e dell'olio. E' necessario poi integrare l'impianto di raccolta con quello di filtrazione e di reintegro dell'olio alle macchine.

OBIETTIVO

L'obiettivo è semplice: un sistema che permetta di asportare truciolo e lubrorefrigerante da torni, frese, CNC,... in continuo, automaticamente e senza la costante presenza di un operatore che lo controlli. Un solo sistema di gestione truciolo e olio centralizzato, invece che un sistema per ciascuna macchina.

DISTANZA COPERTA	fino a 150 m
QUANTITA' PER LINEA	fino a 1200 kg/ora
POTENZA	22 ÷ ... kW
TENSIONE	230/400 V
ALIMENTAZIONE	continua
OPERE CIVILI*	dipende
VERSATILITA'	massima
TIPO DI TRUCIOLO	qualsiasi
LUBROREFRIGERANTE	qualsiasi



I DATI DESCRITTI SONO DA CONSIDERARE VALORI LIMITE. OGNI CASO VA STUDIATO, ANALIZZATO, DIMENSIONATO E PROGETTATO. IL NUMERO DI MACCHINE CHE SI POSSONO ALLACCIARE E' IN FUNZIONE DELLA DISTANZA E DELLA QUANTITA' DI TRUCIOLO.

*LE VASCHE BORDO MACCHINA DI RACCOLTA TRUCIOLO E OLIO, POSSONO ESSERE POSIZIONATE A PAVIMENTO O IN FOSSA, QUESTO COMPORTERA' UN SISTEMA DI AFFERIMENTO AD ESSE, A CANALI IDRAULICI O A CANALI TRASPORTATORI (PALETTE O TAPPARELLE).

FORNITURA

- Canali idraulici o trasportatori;
- Vasca di raccolta truciolo e olio con pompa speciale di rilancio;
- Canale collettore a gravità per il recupero del truciolo e dell'olio;
- Vasca di raccolta, con dragante per la separazione del truciolo dall'olio;
- Curve, valvole, trasduttori di pressione, pezzi speciali;
- Linea di reintegro olio in B.P.;
- Linea di reintegro olio in A.P.;
- Quadro elettrico principale, cablaggio elettrico e linea aria compressa;

OPTIONAL

- Doppia linea di movimentazione truciolo in caso di multi materiale;
- Kit antiusura per pompe centrifughe;
- Sistema di filtrazione olio;
- Sistema di superfiltrazione olio;
- Sistema di refrigerazione olio;
- Remotazione del sinottico;
- Teleassistenza;

PRODUZIONE ORARIA

Q = 0,8 mc/h	OTTONE	ACCIAIO	ALLUMINIO	INOX	RAME	GHISA
Δ densità [kg/dmc]	1,5	1,3	0,8	1,1	1,0	1,4
Kg/h →	1200	1050	640	900	800	1150

IL DATO IN kg/h E' INDICATIVO E COMUNQUE DIPENDE DALLA DENSITA' DEL TRUCIOLO, DALLA FORMA, DAL CONTENUTO D'OLIO E DAL TIPO DI LUBROREFRIGERANTE. I DATI DI DENSITA' CONSIDERATI SONO IPOTETICI, BASATI SU UNA MEDIA SPERIMENTALE DEI DATI IN NOSTRO POSSESSO.

FAMA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE AL PRODOTTO SENZA PREAVVISO

Uffici e Produzione /Offices and production site: Via del Terziario, 20 36016 THIENE (VI) ITALY – Tel. +39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Sede Legale/ Registered office: Via S. Antonio, 11 -- 36030 FARA VICENTINO (VI) ITALY C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00

R.E.A. VI 220095 <http://www.famaproject.com> e-mail info@famaproject.com

Ultima modifica: 27/04/2020



FUNZIONAMENTO

Ciascuna macchina, da collegare al sistema, verrà dotata di una vasca di raccolta dell'olio [A o C], dotata di un trituratore [D] nel caso il truciolo sia lungo e matassoso. Ciascuna vasca è dotata di una speciale pompa che spinge truciolo e olio all'interno del collettore [E] tramite le linee a pressione [B], ciascuna dotata di valvola manuale di emergenza. Il collettore afferisce l'olio e il truciolo alla vasca principale di raccolta [F]. Qui, per decantazione, il truciolo si deposita sul fondo e viene rimosso da un dragante. Il truciolo segue quindi il suo processo di trattamento e stoccaggio. L'olio/emulsione può venire filtrato, super filtrato, refrigerato prima di essere pompato alle macchine in bassa o alta pressione.



ESEMPIO: Vasca di raccolta olio e truciolo bordo macchina. In questo caso dei canali convogliano il truciolo alla vasca grazie alla spinta dell'emulsione. Da qui la pompa invia il tutto alla vasca di trattamento.

Vasca di raccolta e trattamento truciolo ed olio: lubrorefrigerante ed olio/emulsione raccolti dalle macchine, vengono inviati a questa vasca. Il dragante [X] estrae il truciolo depositato sul fondo. La **pompa1** invia l'olio ai canali per il flussaggio e il trasporto del truciolo, la **pompa2** invia l'olio in BP alla macchina, la **pompa3** invia l'olio al filtro, la **pompa4** invia l'olio in AP alla macchina, la **pompa5** asserva al sistema di auto pulizia del filtro [Y].

