



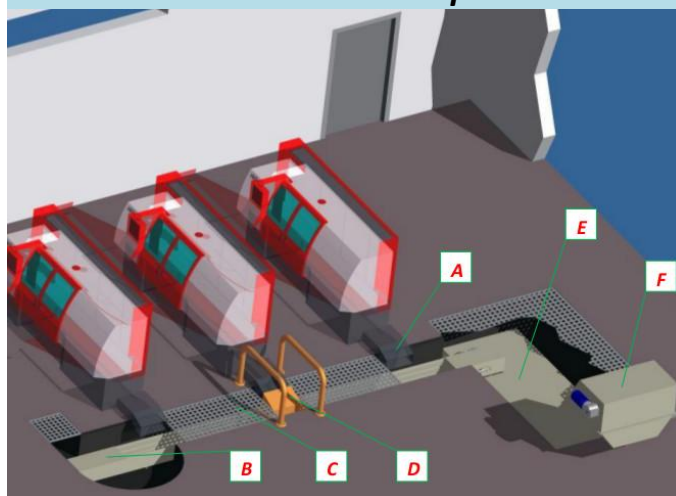
DESCRIZIONE

Si tratta di un impianto centralizzato tradizionale, che raccoglie truciolo e olio mediante canali a palette e/o canali a tapparelle. I canali vengono posizionati all'interno di apposite trincee scavate nel pavimento. Le macchine vengono poste in linea, in modo da scaricare truciolo e olio all'interno dei canali, che scorrono fino alla vasca di raccolta.

OBIETTIVO

L'obiettivo è semplice: un sistema che permetta di asportare il truciolo e l'olio da torni, frese, CNC,... in continuo, automaticamente e senza la costante presenza di un operatore che lo controlli.

DISTANZA COPERTA	illimitata
QUANTITA' PER LINEA	illimitata
POTENZA	da definire
TENSIONE	230/400 V
ALIMENTAZIONE	continua
OPERE CIVILI*	da definire
VERSATILITA'	limitata
TIPO DI TRUCIOLO	qualsiasi
LUBROREFRIGERANTE	qualsiasi



I DATI DESCRITTI SONO DA CONSIDERARE VALORI LIMITE. OGNI CASO VA STUDIATO, ANALIZZATO, DIMENSIONATO E PROGETTATO. IL NUMERO DI MACCHINE CHE SI POSSONO ALLACCIARE E' IN FUNZIONE DELLA DISTANZA E DELLA QUANTITA' DI TRUCIOLO.

FORNITURA

- Canale di raccolta olio e truciolo a palette o a tapparelle;
- Tramogge di collegamento tra il canale e le macchine;
- Motoriduttore di adeguata potenza in funzione della lunghezza del canale;
- Vasca di raccolta dell'olio e decantazione del truciolo, con dragante a palette per estrazione truciolo;
- Quadro elettrico principale.

OPTIONAL

- Grate o piastre calpestabili di chiusura delle trincee e della fossa;
- Opere civili per la realizzazione delle trincee e della fossa;
- Pompe centrifughe per il reintegro dell'olio in macchina a bassa o ad alta pressione;
- Trituratore per la riduzione del truciolo lungo e matassoso.

PRODUZIONE ORARIA

Q = 0,8 mc/h	OTTONE	ACCIAIO	ALLUMINIO	INOX	RAME	GHISA
Δ densità [kg/dmc]	1,5	1,3	0,8	1,1	1,0	1,4
Kg/h →	DA DIMENSIONARE A SECONDA DELLE ESIGENZE					

IL DATO IN kg/h E' INDICATIVO E COMUNQUE DIPENDE DALLA DENSITA' DEL TRUCIOLO, DALLA FORMA, DAL CONTENUTO D'OLIO E DAL TIPO DI LUBROREFRIGERANTE. I DATI DI DENSITA' CONSIDERATI SONO IPOTETICI, BASATI SU UNA MEDIA SPERIMENTALE DEI DATI IN NOSTRO POSSESSO.

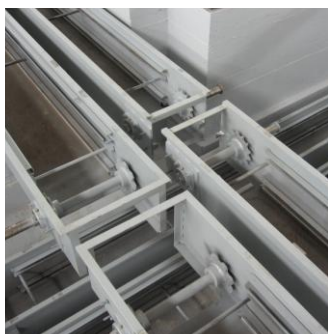
FAMA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE AL PRODOTTO SENZA PREAVVISO

Uffici e Produzione /Offices and production site: Via del Terziario, 20 36016 THIENE (VI) ITALY – Tel.+39 0445 363950 fax +39 0445 386068
Sede Legale/ Registered office: Via S. Antonio,11 -- 36030 FARA VICENTINO (VI) ITALY C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00
 R.E.A. VI 220095 <http://www.famaproject.com> e-mail info@famaproject.com Ultima modifica: 27/04/2020



FUNZIONAMENTO

Il sistema di evacuazione della macchina verrà adeguato [A] per scaricare truciolo e olio all'interno del canale di raccolta [B]. Questo posizionato all'interno di una trincea verrà dotato di speciali tramogge per collegarlo agli evacuatori delle macchine [D]. Tutte le trincee verranno ricoperte da grate o piastre in acciaio calpestabili [C]. Il flusso di olio e truciolo del canale verrà scaricato all'interno di una vasca dragata, dimensionata per garantire una buona decantazione del truciolo [E]. Il truciolo depositato sul fondo verrà rimosso dalla draga e scaricato in un cassone o trattato per centrifugazione [F].



I cambi di direzione possono avvenire per gravità (foto in alto), oppure ad incrocio diretto per l'olio con becco d'anatra per la parte solida (truciolo, foto in basso).



I canali possono essere singoli o doppi per mono o bi materiale. In questo caso si sono realizzati un canale a palette per l'ottone e uno a tapparelle per l'acciaio.

