

DISTANZA COPERTA	<i>fino a 100 m</i>
QUANTITA' PER LINEA	<i>300-1500 kg/ora</i>
POTENZA	<i>11 ÷ 22 kW</i>
TENSIONE	<i>230/400 V</i>
ALIMENTAZIONE	<i>continua</i>
OPERE CIVILI	<i>nessuna</i>
VERSATILITA'	<i>massima</i>
TIPO DI TRUCIOLO	<i>qualsiasi</i>

DESCRIZIONE

E' un sistema semplice ma estremamente potente che permette di trasferire truciolo corto e asciutto da un punto a un altro dell'azienda con il solo ingombro di un tubo di piccolo diametro. Negli impianti FAMA s.r.l. viene normalmente utilizzato per caricare i silo, quando questi sono particolarmente lontani dall'area di trattamento, sostituendo ingombranti canali evacuatori. Il sistema è alimentato da una pompa volumetrica, che fornisce la pressione sufficiente a generare un veloce flusso d'aria che trasporta il truciolo. Un dosatore alimenta continuamente il dispositivo per ottimizzare il trasporto.

I DATI DESCRITTI SONO DA CONSIDERARE VALORI LIMITE. OGNI CASO VA STUDIATO, ANALIZZATO, DIMENSIONATO E PROGETTATO.

FORNITURA

- Pompa volumetrica;
- Dosatore a coclea;
- Eiettore venturi;
- Sensore rotativo intasamento;
- Collettore di mandata in acciaio inox AISI304, completo di curve e manicotti di giunzione;
- Quadro elettrico principale, cablaggio elettrico e linea aria compressa;

OPTIONAL

- Doppia, tripla o ... linea di mandata in caso di multi materiale;
- Kit antiusura per eiettore venturi;
- Curve con extradosso antiusura;
- Doppia ghigliottina per impianti che devono lavorare 24 ore su 24;
- Cabina di insonorizzazione;
- Separatore ciclonico di arrivo;
- Remotazione del sinottico;
- Teleassistenza;

PRODUZIONE ORARIA

Q = 0,6 mc/h	OTTONE	ACCIAIO	ALLUMINIO	INOX	RAME	GHISA
Δ densità [kg/dmc]	1,5	1,3	0,8	1,1	1,0	1,4
Kg/h →	Da 300 Kg/h a 1500 Kg/h a seconda della situazione					

IL DATO IN kg/h E' INDICATIVO E COMUNQUE DIPENDE DALLA DENSITA' DEL TRUCIOLO, DALLA FORMA, DAL CONTENUTO D'OLIO E DAL TIPO DI LUBRROREFRIGERANTE. I DATI DI DENSITA' CONSIDERATI SONO IPOTETICI, BASATI SU UNA MEDIA SPERIMENTALE DEI DATI IN NOSTRO POSSESSO.

FAMA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE AL PRODOTTO SENZA PRAEAVISO

Uffici e Produzione /Offices and production site: Via del Terziario, 20 36016 THIENE (VI) ITALY – Tel.+39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Sede Legale/ Registered office: Via S. Antonio,11 -- 36030 FARA VICENTINO (VI) ITALY C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00

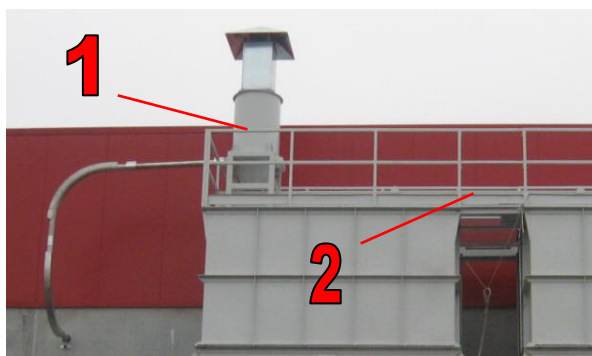
R.E.A. VI 220095 <http://www.famaproject.com> e-mail info@famaproject.com Ultima modifica: 27/04/2020



IMPIANTO PNEUMATICO DI MANDATA

FUNZIONAMENTO

L'impianto è azionato da una pompa a pressione [A], che fornisce l'energia sufficiente per spingere il truciolo. Questo viene trasferito dall'area di trattamento alla zona di stoccaggio. Un dosatore [B] svolge il ruolo di polmone per regolare l'afflusso di truciolo al sistema e bilanciare la produzione oraria. Uno speciale dispositivo [C] converte l'energia di pressione in energia cinetica. Il truciolo percorre la linea [D] fino al sito di stoccaggio [E] (silo, scarrabile, cassone,...).



ESEMPIO: Nel caso di doppio o triplo silo, l'arrivo del truciolo è gestito da un separatore ciclonico [1], che carica un canale trasportatore a palette [2] per la redistribuzione del truciolo nei vari silo.

ESEMPIO: Nel caso di singolo silo, l'ingresso è diretto.



Nota bene: Anno 1999, uno dei primi impianti pneumatici di mandata, oggi ancora in funzione. Si vede la pompa, l'eiettore e il dosatore, versione verticale.