



CENTRIFUGHE



FCM65



DIMENSIONE	Ø650
CESTO	Altezza 500mm
PORTATA MASSIMA	130 kg
POTENZA	5Kw
INSTALLATA	
APERTURA COPERCHIO	Automatica
ALIMENTAZIONE	Discontinua
VELOCITÀ CESTO	720 rpm

DESCRIZIONE

La centrifuga disoleatrice a panier estraibile FCM65 è una macchina ideale per la disoleazione del truciolo e di qualsiasi tipo di minuterie derivate dalla lavorazione delle macchine utensili.

È composta da una struttura di acciaio al carbonio verniciato, all'interno della quale viene alloggiato un cesto estraibile forato in grado di contenere trucioli metallici o minuterie impregnati di lubrorefrigerante. Grazie alla forza centrifuga generata da un rotore/motore, i lubrorefrigeranti vengono separati dal truciolo e, attraversando i fori del panier, vengono evacuati all'esterno della centrifuga mediante un canale di scarico.

FORNITURA

- Struttura della centrifuga in lastre d' acciaio al carbonio e lamiera di grosso spessore Fe 360, elettrosaldata e rinforzata nei punti di maggior sforzo.
- L'intera costruzione viene ripresa su banco fresa per ricavare le sedi ove alloggiare le componenti meccaniche;
- Dima di fissaggio al pavimento con sistema a tre sospensioni posizionate a triangolo equilatero, che permettono di assorbire e dissipare le vibrazioni della centrifuga durante il funzionamento, evitando di scaricarle sulle parti meccaniche e quindi di danneggiarle;
- Camera di centrifugazione composta da un fusto cilindrico elettrosaldato alla base della centrifuga, munito di coperchio con apertura e chiusura servopneumatica, azionata da cilindro ed elettrovalvole.
- Coperchio munito di serratura di sicurezza meccanica azionata da cilindro pneumatico ed elettrovalvole;
- Cesto di contenimento truciolo costruito in lamiera forata d'acciaio al carbonio, diametro 650 mm, altezza 500 mm, fori del mantello diametro 2/3 mm, fondo completamente chiuso;
- Gruppo rotore gira cesti ricavato e lavorato a CNC in acciaio bonificato, costituito da un albero centrale, cuscinetti speciali ad alta resistenza meccanica provvisti di canali di lubrificazione e puleggia calettata all'albero di rotazione.
- Motore elettrico asincrono 400 Volt 50 Hz, con trasmissione della rotazione al gruppo rotore tramite cinghie trapezoidali.

FAMA SRL

Uffici e Produzione /Offices and production site: Via del Terziario, 20 36016 THIENE (VI) ITALY – Tel.+39 0445 363950fax +39 0445 386068

sede Legale/ Registered office: Via S. Antonio,11 -- 36030 FARA VICENTINO (VI) C.F./P.I.: IT 02290490248

Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095 <http://www.famaproject.com> e-mail info@famaproject.com Ultima modifica: 30/01/2020



NOTE TECNICHE

La centrifuga FCM65 può essere caricata e scaricata secondo due diverse modalità:

- **Modalità in manuale:** i cesti contenenti trucioli e minuterie vengono inseriti ed estratti dalla centrifuga con l'ausilio di una gru munita di un paranco elettrico. L'operatore, tramite pulsanti bimanuali posti sul quadro elettrico, apre e chiude il coperchio provvisto di azionamento pneumatico;
- **Modalità in automatico:** i cesti riempiti di trucioli e minuterie vengono inseriti ed estratti dalla centrifuga con l'ausilio di un transfer/manipolatore cesti. Questo impianto, completamente automatizzato, viene studiato e progettato secondo le richieste specifiche dei clienti.

TEMPI DI DISOLEATURA

IL TEMPO DI DISOLEAZIONE OTTIMALE VARIA A SECONDA DELLE ESIGENZE DELL'UTILIZZATORE. IL TEMPO MINIMO CONSIGLIATO PER RAGGIUNGERE UN'EFFICACE DISOLEATURA DEI TRUCIOLI O DELLE MINUTERIE È DI CIRCA 7 MINUTI.

DISOLEATURA MINUTERIE

L'UTILIZZO DELL'INVERTER PERMETTE DI DISOLEARE LE MINUTERIE SENZA DANNEGGIARLE

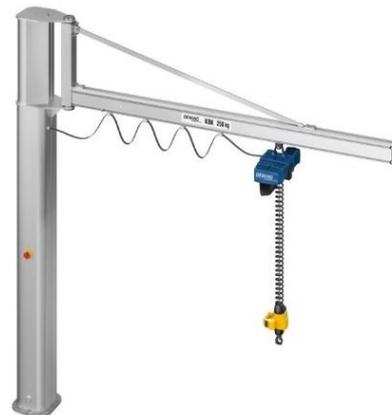


CARATTERISTICHE QUADRO ELETTRICO

- Armadio elettrico staccato dalla macchina, di tipo a leggio o a muro, di dimensioni adeguate;
- Componentistica di ultima generazione;
- Alimentazione ausiliari ed emergenze in bassa tensione;
- Inverter per decelerazione e accelerazione lenta del motore;
- Potenziometro manuale per regolare i giri della centrifuga da 0-720 giri/min;
- Timer ciclo di lavoro della centrifuga;
- Pulsanti di apertura e chiusura del coperchio in bimanuale con presenza operatore;

ACCESSORI

- Gru con ralla girevole di varie portate e dimensioni per sollevare i cesti, provvista di paranco elettrico a spinta manuale;
- Cesto di ricambio in lamiera forata d'acciaio al carbonio fe 360;
- Vasca di recupero olio, provvista di elettropompa completa di sensori di livello;
- Kit per riscaldamento trucioli completo di resistenza elettrica da 3000 W, motoventilatore, sonda e termostato



FAMA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE AL PRODOTTO SENZA PREAVVISO

FAMA SRL

Uffici e Produzione /Offices and production site: Via del Terziario, 20 36016 THIENE (VI) ITALY – Tel.+39 0445 363950fax +39 0445 386068
sede Legale/ Registered office: Via S. Antonio,11 -- 36030 FARA VICENTINO (VI) C.F./P.I.: IT 02290490248
Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095 <http://www.famaproject.com> e-mail info@famaproject.com Ultima modifica: 30/01/2020