



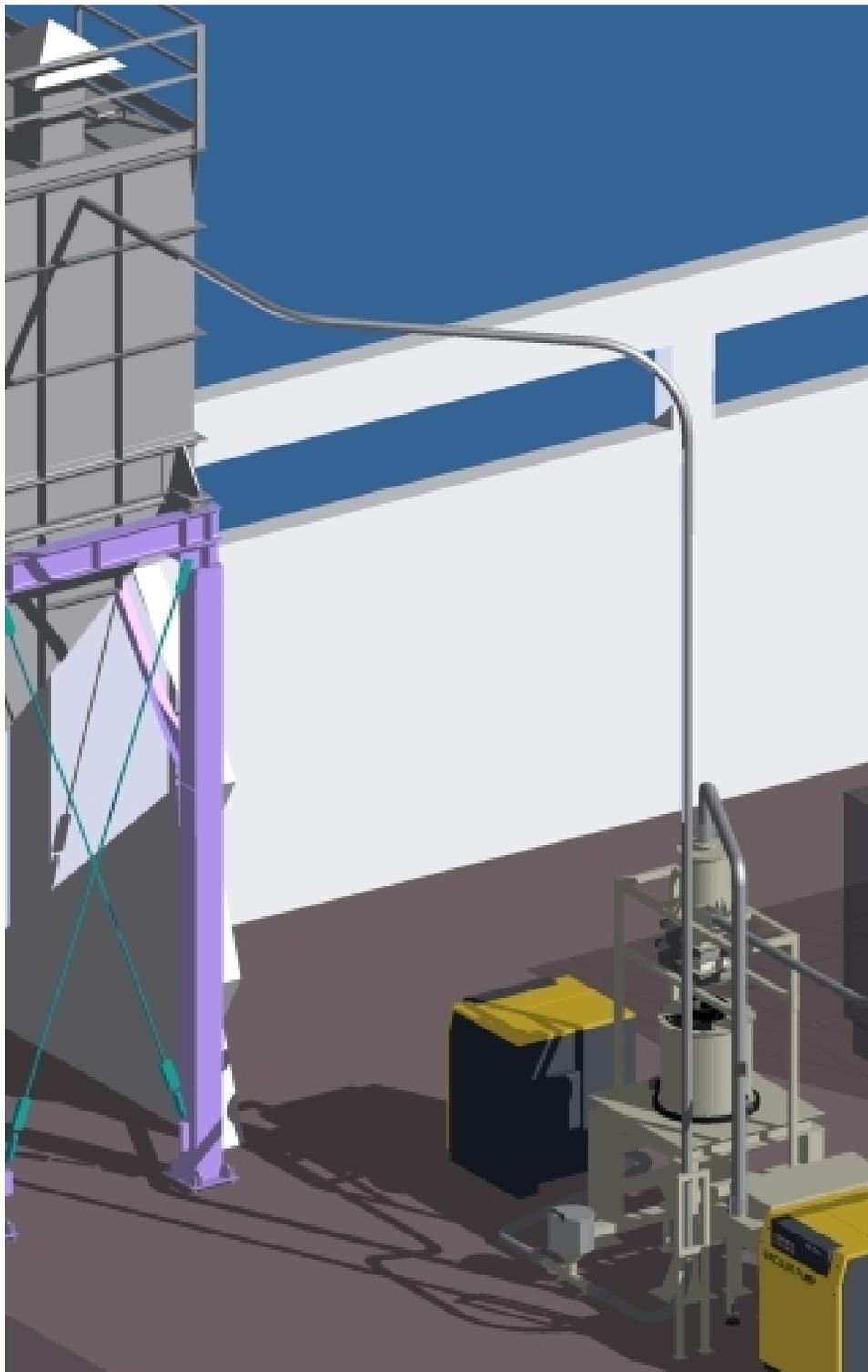
Costumized solutions for the treatment of waste from processing

# Impianti **PNEUMATICI IN MANDATA**

IMPIANTI PNEUMATICI DI TRASPORTO TRUCIOLO IN MANDATA



*Gli impianti pneumatici di mandata FAMA sono progettati per il trasferimento del truciolo metallico da un punto all'altro dello stabilimento, in modo continuo ed automatico.*



- Consente l'evacuazione dei trucioli senza l'intervento dell'operatore fino al sito di stoccaggio
- Trasporta velocemente truciolo corto e asciutto
- Flessibile e modulare, pulito e silenzioso
- Non richiede opere murarie
- Migliora la sicurezza all'interno dello stabilimento
- Consente il lavoro non presidiato

Gli impianti pneumatici in mandata sono sistemi semplici ma estremamente potenti che **permettono di trasferire truciolo corto e asciutto da un punto a un altro dell'azienda** con il solo ingombro di un tubo del diametro di pochi centimetri. Vengono normalmente utilizzati per caricare i silo o i containers di stoccaggio, quando questi sono particolarmente lontani dall'area di trattamento, sostituendo ingombranti canali evacuatori. Il sistema è alimentato da una pompa volumetrica, che fornisce la pressione sufficiente a generare un veloce flusso d'aria che trasporta il truciolo. Un dosatore alimenta continuamente il dispositivo per ottimizzare il trasporto.

---

POTENZA  
**11 ÷ 22 kW**

---

TENSIONE  
**230/400 V**

---

ALIMENTAZIONE  
**continua**

---

DISTANZA COPERTA  
**fino a 100 m**

---

QUANTITÀ TRASPORTATA  
**300-1500 kg/h**

---

## PRODUZIONE ORARIA

Q = 0,8 MC/H	OTTONE	ACCIAIO	ALLUMINIO	INOX	RAME	GHISA
densità [kg/dmc]	1,5	1,3	0,8	1,1	1,00	1,4
Kg/h	<b>da 300 kg/h a 1500 kg/h a seconda della situazione</b>					

Il dato in kg/h è indicativo e comunque dipende dalla densità del truciolo, dalla forma, dalla tipologia e dallo spessore. I dati di densità considerati sono ipotetici, basati su una media sperimentale di dati in nostro possesso. Ogni caso va studiato, analizzato, dimensionato e progettato.

## OPTIONAL DISPONIBILI

- Doppia o tripla linea di mandata in caso di multi materiale
- Kit antiusura per eiettore venturi
- Curve con extradosso antiusura
- Doppia ghigliottina per impianti che devono lavorare 24 ore su 24
- Cabina di insonorizzazione
- Separatore ciclonico di arrivo
- Remotazione del sinottico
- Teleassistenza



## ULTERIORI CARATTERISTICHE TECNICHE

1. L'impianto è azionato da una pompa a pressione che fornisce l'energia sufficiente per spingere il truciolo.
2. Il truciolo viene trasferito dall'area di trattamento alla zona di stoccaggio.
3. Un dosatore svolge il ruolo di polmone per regolare l'afflusso di truciolo al sistema e bilanciare la produzione oraria.
4. Uno speciale dispositivo converte l'energia di pressione in energia cinetica.
5. Il truciolo percorre la linea fino al sito di stoccaggio (silo, scarrabile, cassone,...).

**FAMA Srl** - Impianti di aspirazione  
Via del Terziario, 20 - 36016 Thiene (VI) Italy  
Tel. +39 0445 363950 - Fax. +39 0445 386068  
p.iva 02290490248

[info@famaproject.com](mailto:info@famaproject.com)

© 2024 Copyright Fama srl - All Rights reserved